

The background of the advertisement is a black and white photograph of an industrial setting. In the foreground, there are several cylindrical metal parts, possibly pipes or tubes, arranged in a row. Below them is a perforated metal plate with a regular grid of circular holes. The background is blurred, showing more industrial structures. A large red diagonal shape is overlaid on the left side of the image.

DER **SPEZIALIST**  
FÜR INNOVATIVE  
**SONDERBAUTEILE**

**KEMPF**

*Einfach intelligenter fertigen*



**PRÄZISE, FLEXIBEL UND  
VIELSEITIG - KEMPF GROUP**



## **DIE KEMPF GROUP**

ist ein mittelständisches Unternehmen aus dem badischen Kraichtal, mitten im Herzen des Kraichgauer Hügellandes.

Durch Innovation und Flexibilität bieten wir Ihnen ein vielseitiges Dienstleistungsangebot in der Blech- und Rohrbearbeitung auf höchstem Qualitätsniveau.

Unser Ziel ist es, unsere Kunden mit professionellen Lösungen bei der Umsetzung Ihrer Aufgaben zu unterstützen. Durch eine große Bandbreite an Fertigungsmöglichkeiten können wir uns dabei als reines Lohnunternehmen voll und ganz auf die Bedürfnisse unserer Kunden konzentrieren.

Unser Angebotsspektrum reicht hierbei von der Konstruktion über das Laserschneiden, Abkanten und Schweißen bis hin zur spanenden Bearbeitung und dem Oberflächen-Finish. Wir decken somit die gesamte Breite der Blech- und Rohrbearbeitung ab.

Mit unserem gut ausgebildeten Arbeiterteam, mit viel Erfahrung und Einsatzbereitschaft, fertigen wir einfache bis hochkomplexe Blech- und Rohrteile in kleinen wie in großen Stückzahlen sowie komplette Baugruppen.

Unser Kundenstamm erstreckt sich über ein breites Feld aus den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Vorrichtungsbau, Medizin- und Rehathechnik, Werkzeug- und Formenbau, Metallbau, Fördertechnik, Automotive und Elektroindustrie.

Fortwährende Investitionen in moderne Fertigungsanlagen, Weiterbildungsmaßnahmen unserer Mitarbeiter, sowie die Ausbildung der nächsten Generation, ist für uns nicht nur eine Reaktion auf die stetig steigenden Anforderungen unserer Branche, sondern eine Möglichkeit mit Ihr zu wachsen.

Mit dem Übergang in die zweite Generation steht unser familiengeführtes Unternehmen auch in Zukunft für Service, Qualität und hohe Zuverlässigkeit.



**INNOVATIV**

**LEIDENSCHAFT**

**WERTSCHÄTZUNG**

**TEAMGEIST**

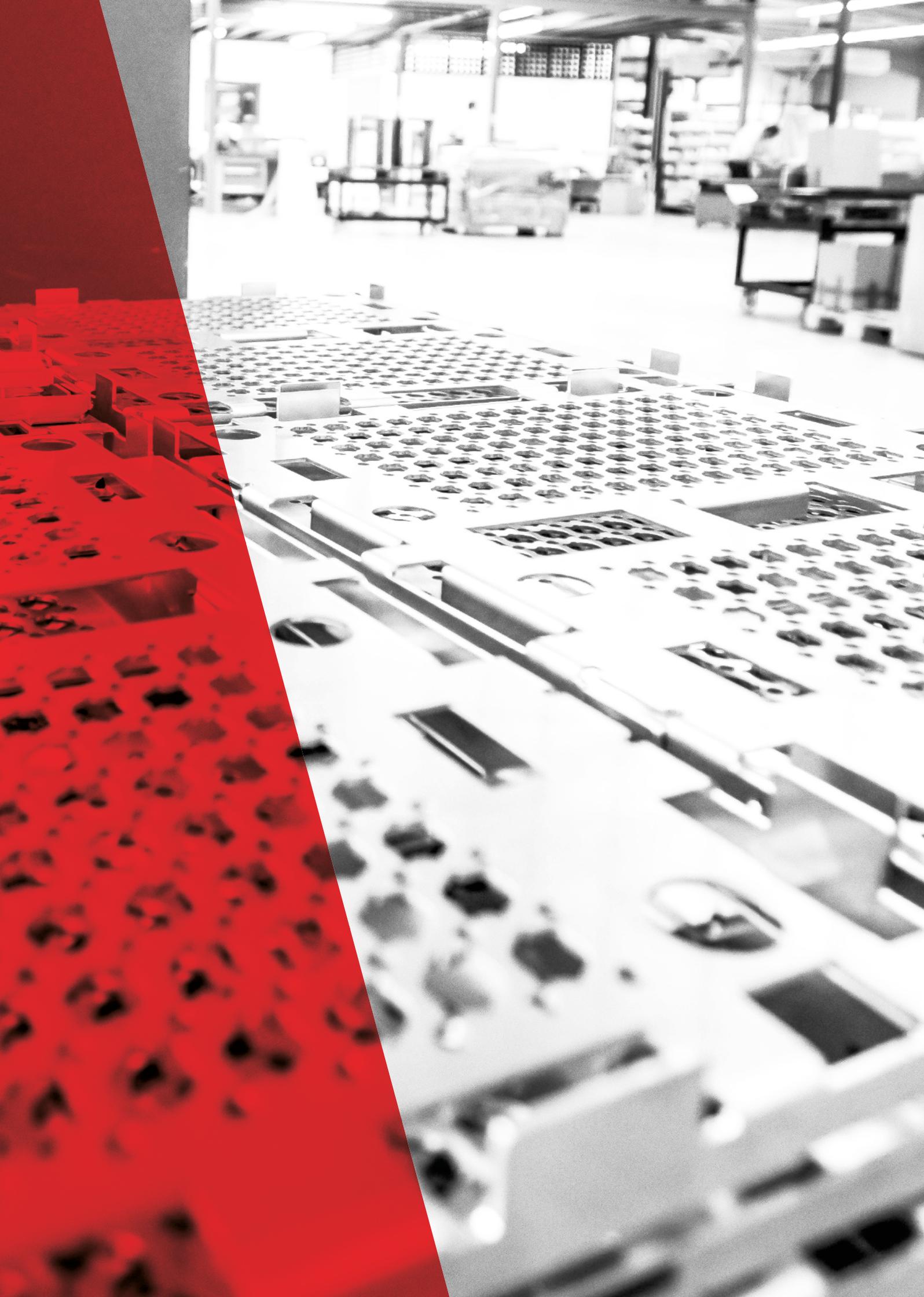


## UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM IM ÜBERBLICK

- Smart Part Design
- Laserbearbeitung
- Laser-Stanz-Kombination
- Rohrlaserschneiden
- Abkanten
- Schweißen
- 3D Laserschweißen
- Roboterschweißen MIG/MAG
- Baugruppenfertigung
- Pulverbeschichten
- Trowalisieren
- Oberflächen-Finish
- Qualitätssicherung
- Einpressen

Unsere Produkte finden Sie in den verschiedensten Bereichen:

<b>Aufzugsbau:</b>	Fensterrahmen, Laserzuschnitte, Verkleidungs- und Abdeckbleche
<b>Automobilindustrie:</b>	Laserzuschnitte
<b>Beleuchtungstechnik:</b>	Lampengehäuse
<b>Geländerbau:</b>	Verkleidungsbleche, Rohrlaserzuschnitte für Pfosten
<b>Lüftungsbau:</b>	Filtereinheiten
<b>Maschinenbau:</b>	Profile, Traversen, Verkleidungen, Aggregate
<b>Rehatechnik:</b>	Rückenlehnen, Fußbleche, Adapterbleche
<b>Großküchenbau:</b>	Schiebegriffe, Halter aus Edelstahl u.v.m.





## SMART PART DESIGN

### **Von der ersten Idee bis zur erfolgreichen Umsetzung.**

Unser Leistungsspektrum beginnt bereits im Bereich der Konstruktion und Entwicklung.

Erfahrene Konstrukteure setzen Ihre Ideen gemäß Ihren Vorgaben um – oder unterstützen Sie bei der Entwicklung innovativer Produkte mit Hilfe neuester 3D-CAD-Software.

Durch den Einsatz modernster Hard- und Software können alle Aufgaben schnell, genau und sicher bearbeitet werden.



## LASERBEARBEITUNG

### **Mit der Kraft des gebündelten Lichts.**

Der Laserstrahl ist ein multifunktionales Werkzeug, dessen Stärke in der Bearbeitung unterschiedlichster Materialien im Fein- und Dickblechbereich liegt.

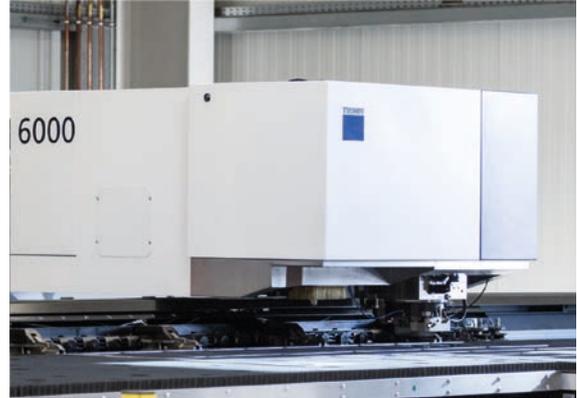
Die Laserschneidtechnik ist zuverlässig, schnell und wirtschaftlich. Durch den sauberen Schnitt kann auf Nacharbeiten, die bei herkömmlichen Verfahren anfallen, verzichtet werden. Dadurch werden Werkzeug- und Rüstkosten deutlich reduziert.

Als thermisches Universalwerkzeug wird der Laserstrahl für Bearbeitungsaufgaben an Ebenen und räumlichen Bauteilen eingesetzt.

Seine wichtigste Anwendung findet er beim Schneiden und Schweißen, doch darüber hinaus kann der Laser noch mehr:

- Folienbeschichtete Bleche bearbeiten
- Teile zu Identifikationszwecken markieren

Durch den Einsatz moderner Steuerungstechnologie erreichen wir bei der Fertigung mit dem Laser eine hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit, Prozesssicherheit sowie Bauteilqualität.



## LASER-STANZ-KOMBINATION

### **Lasern, Stanzen, Umformen, Gewindeformen und Signieren - alles auf einer Maschine.**

Durch die Verknüpfung der Lasertechnologie mit der Stanztechnik werden die Vorzüge beider Verfahren in einer Maschine vereint.

Mit unserer Laser-Stanz-Kombination können wir Bleche in einer Aufspannung bis zum fertigen Bauteil komplett bearbeiten.

Die Universalmaschine verfügt über neueste Lasertechnologie und einen Stanzkopf, der eine Hubfolge von 900 Hüben/min beim Stanzen und 2800 Hüben/min beim Signieren erreicht.

### **Komplettbearbeitung des Werkstücks in einer Aufspannung:**

- Stanzen von Standardkonturen (z.B. Rund-, Quadrat- und Rechtecklöcher) mit einem Hub
- Laserschneiden filigraner Innen- und Außenkonturen, mit glatter und gratfreier Schnittkante
- Gewindeformen
- Umformungen vielfältiger Art (z.B. Kiemen, Durchzüge, Sicken)
- Bürstentisch (Kratzerfreie Bearbeitung)
- Lackierfestes Kennzeichnen

Unsere Fertigungsmöglichkeit beläuft sich auf eine maximale Blechgröße von 1500 x 3000 mm und Materialstärken von bis zu 6 mm bei Stahl, Edelstahl und Aluminium.







## SCHWEISSEN

### **Mit ruhiger Hand untrennbare Verbindungen schaffen.**

In unserer großen Schweißabteilung stellen geschulte Mitarbeiter für Sie qualitativ hochwertige Schweißverbindungen her. Unser Spektrum reicht vom einfachen Verschweißen von Einzelteilen über komplexe Gehäuse bis hin zur Fertigung kompletter Schweißbaugruppen.

### **Für jede Aufgabenstellung bieten wir die passende Schweißtechnik:**

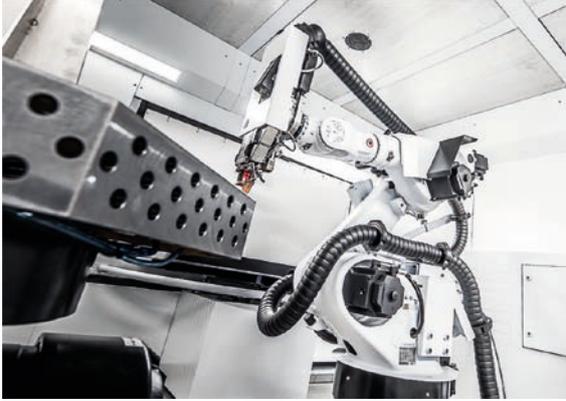
- Widerstandsschweißen
- Bolzenschweißen
- manuelles Lichtbogenschweißen

Hier unterscheiden wir zwischen folgenden Verfahren:

- WIG (Wolfram Inert Gas)
- MIG (Metall Inert Gas)
- MAG (Metall Aktiv Gas)

Alle unsere Schweißer haben gültige Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606.

Wir schweißen Stahl, Edelstahl und Aluminium.



## 3D LASERSCHWEISSEN

**Kein anderes Werkzeug arbeitet so exakt bei gleichzeitiger Flexibilität wie der Laser.**

Optisch hochwertige Sichtnähte, bis hin zu meterlangen, tiefgeschweißten und extrem robusten Verbindungen: kein Problem für das Laserschweißverfahren. Das Ergebnis sind schlanke Nahtgeometrien bei minimalem Verzug. Das 3D Laserschweißen bietet eine große Bandbreite neuer Stoßarten und Geometrien - auch dann, wenn der zu bearbeitende Bereich nur schwer oder nur von einer Seite erreichbar ist. Der Laser kann so beispielsweise auch Überlappnähte verbinden, verdeckte T-Stöße oder auch Materialien unterschiedlicher Dicke. Je nach Bauteil wählen wir das optimale Schweißverfahren für Ihre Anforderungen aus.

### **Vorteile:**

- Hohe Flexibilität durch drei verschiedene Schweißverfahren
- Steigerung der Produktivität durch reduzierte Durchlaufzeiten und wenig Nacharbeit
- Geringer Verzug durch minimalen Wärmeeintrag
- Höchste Nahtqualität im Wärmeleitverfahren ohne Materialzugabe
- Hohe Wiederholbarkeit bei gleichbleibender Qualität

### **Drei verschiedene Schweißverfahren:**

#### ■ **Tiefschweißen**

Der Laser erhitzt beim Tiefschweißverfahren den Werkstoff so weit, dass Material nicht nur geschmolzen, sondern teilweise sogar verdampft wird. Dadurch dringt der Laserstrahl tief in den Werkstoff ein und verbindet so selbst dickwandige Bauteile hochfest miteinander.

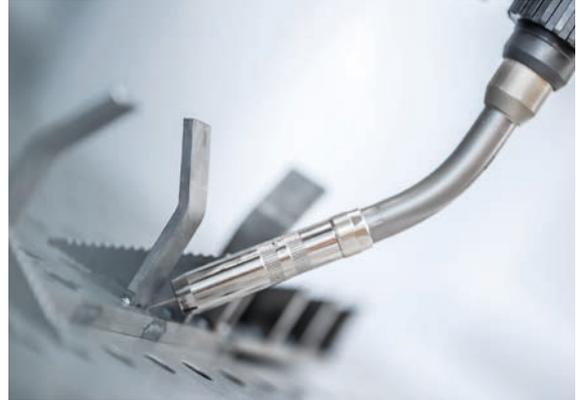
#### ■ **Wärmeleitschweißen**

Schöne Nähte mit bester Oberflächengüte bietet dagegen das Wärmeleitschweißverfahren. Der Werkstoff schmilzt an der Fügestelle und verbindet so dünnwandige Bauteile durch optisch hochwertige Sichtnähte bei geringem Verzug. Die Nacharbeit entfällt dabei oft vollständig.

#### ■ **FusionLine**

Mit dem FusionLine-Verfahren lässt sich Laserschweißen wirtschaftlich realisieren, auch wenn ihre Bauteile nicht explizit dafür optimiert wurden. Die Ergebnisse des FusionLine-Verfahrens bezüglich Qualität und Prozessgeschwindigkeit liegen dabei deutlich über denen von konventionellen Schweißverfahren. Dabei kann die Schweißnahtqualität mit einer WIG-Schweißnaht mit Schweißzusatz verglichen werden.





## ROBOTERSCHWEISSEN

### **Handschweißen einfach automatisieren.**

Hochwertiger und effizienter arbeiten mit geringerem Zeitaufwand: der Laserschweißroboter TruArc Weld 1000 übernimmt jede klassische Schweißarbeit und beendet sie in einem Bruchteil der gewöhnlichen Zeit. Er arbeitet besonders präzise und genau. Der automatisierte Roboter hinterlässt feine Schweißnähte, so dass die Nacharbeit oftmals wegfällt.

### **Die Vorteile:**

- Einfach fertigen
- Flexibel positionieren
- Schnell produzieren
- Produktiv schweißen
- Sicher arbeiten

### **Das Schweißverfahren: Metall-Aktivgasschweißen MAG.**

Beim Metall-Aktivgasschweißen (MAG) werden Aktivgas-Gemische eingesetzt, um das Schweißergebnis zu beeinflussen, aber auch, um den Lichtbogen vor einer Reaktion mit der Luft zu schützen.







## ROHRLASER-SCHNEIDEN

### **Innovative Rohrverbindungen.**

Ob rund, oval, rechteckig oder quadratisch, die Laserschneidanlagen bearbeiten Rohre und Profile schnell, präzise und gratfrei. Im Rohrlaserschneid-Verfahren werden konventionelle Arbeiten wie Sägen, Fräsen, Anreißen, Körnen, Bohren und Entgraten zusammengefasst und übernommen.

Neben einfachen Einschnitten ermöglicht es die Laserbearbeitung, auch komplexe Konturen und Ausbrüche in dünnwandige wie auch in dickwandige Rohre einzubringen.

Auf diese Weise eröffnen sich nahezu unbegrenzte Möglichkeiten bei der Gestaltung von Rohrkonstruktionen.

### **Vorteile**

- Verarbeitung unterschiedlichster Materialien und Querschnitte
- innovative Rohrkonstruktionen sind durch neue Gestaltungsmöglichkeiten realisierbar
- sehr schnelle und genaue Fertigung mit hoher Wiederholbarkeit
- exakte Positionierung der Rohrschweißnaht durch Schweißnahtsensorik
- automatische Be- und Entladung
- Vereinfachung nachfolgender Fertigungsschritte wie Schweißen oder Montage, durch Zuschneiden von Positionierhilfen
- hohe Zeit- und Kosteneinsparung durch geringere Nacharbeit
- keine Werkzeug- und Vorrichtungskosten



## PULVERBESCHICHTEN

**Einfach, vielseitig, effektiv, wirtschaftlich und umweltfreundlich.**

Die Pulverbeschichtung ist ein bewährtes Verfahren zur einfachen und wirtschaftlichen Herstellung von korrosionsbeständigen und sehr widerstandsfähigen Oberflächen.

Neben der Pulverbeschichtungstechnik ist die Vorbehandlung ein wichtiger Bestandteil einer Pulverbeschichtungsanlage. Im Pulver-Einbrennofen wird die Pulverschicht gleichmäßig eingebrannt, um die Qualität der Pulverbeschichtung auf dem Werkstück zu gewährleisten.

### Unsere Leistungen, Ihre Vorteile:

- Entfetten und Reinigen
- Vorbehandlung durch Nanokerntechnik
- Stahlblech- und Edelstahlteile
- Aluminiumteile für den Innenbereich
- Alle RAL Farben möglich
- Weniger Verpackungs- und Verwaltungsarbeiten
- Zeit und Kosten werden effizient genutzt
- Eigene Logistik

### Dimensionen:

- Werkstücke bis zu 250 kg
- Teile bis 3000 mm Länge









## TROWALISIEREN

### **Gleitschleifen, Trowalisieren, Verrunden, Entgraten und Gleitpolieren.**

Das Gleitschleifen oder Trowalisieren ist ein trennendes Fertigungsverfahren zur Oberflächen- und Kantenbearbeitung von meist metallischen Werkstücken. Die Werkstücke werden zusammen mit Schleifkörpern (Schleifsteinen), Wasser und verschiedenen chemischen Zusätzen als Schüttgut in einen Behälter gegeben. Durch eine oszillierende oder rotierende Bewegung des Arbeitsbehälters entsteht eine Relativbewegung zwischen Werkstück und Schleifkörper, die einen Materialabtrag am Werkstück, insbesondere an dessen Kanten, hervorruft. Die Oberflächenqualität der Bauteile, die Rauigkeit, der Materialabtrag und die Entgratleistung lassen sich durch die eingesetzten Maschinen, Schleifsteine, Zusätze und Prozessabläufe nahezu beliebig variieren.

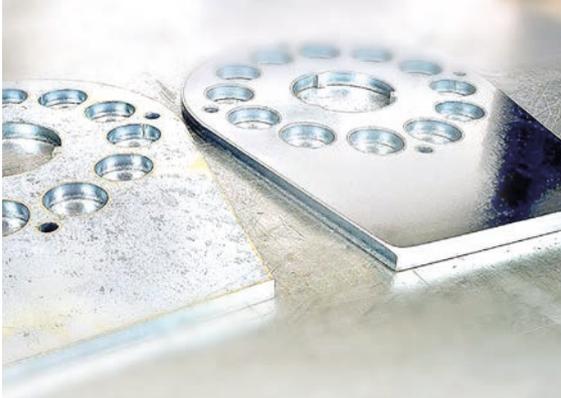
Beim Trowalisieren (umgangssprachlich für Gleitschleifen) können wir Oberflächengüten bis 0,01 Ra und 0,1 Rz erreichen. Dieser Entgratungsprozess ist sehr kostengünstig, da wir große Stückzahlen und einen hohen Durchsatz mit unseren modernen Gleitschleifmaschinen erreichen. Es können unterschiedlich starke Grate schonend entfernt und definierte Oberflächen und Kanten bei jedem Bauteil erzielt werden. Da wir für jedes Bauteil einen individuellen Prozess entwickeln, können wir Losgrößen vom Einzelteil bis zur Großserie realisieren.

### **Vorteile des Verfahrens:**

- Sehr geringe Kosten bei sehr großen Stückzahlen
- Für kleine bis sehr große Mengen geeignet
- Wässriger oder öliger Prozess
- Mehrstufiger Prozess ist für feine Oberflächen einfach zu realisieren
- Gleichmäßiges Entgraten aller Kanten
- Schaffen einer homogenen Oberfläche

### **Das perfekte Know-How beim Entgraten**

Gleitschleifen, Trowalisieren, Bandschleifen oder Bürstentgraten – jede dieser Fertigungstechniken dient dazu, durch Oberflächenbearbeitung entstandene Grate bei technischen Bauteilen zu entfernen. Welcher dieser Prozesse am besten für Ihr Bauteil, die vorhandenen Grate und die gewünschten Bauteilkanten geeignet ist, können wir Ihnen dank jahrelanger Erfahrung und kontinuierlicher Weiterentwicklung unserer Fähigkeiten, gerne empfehlen. Wir können die Oberflächen von fast jedem Material gleitschleifen, polieren, hochglanzverdichten und die Kanten verrunden.



## OBERFLÄCHEN-FINISH

### **Für jede Anwendung das passende Finish.**

Ob Design oder Schutz vor Korrosion und Verschleiß, oft gelten besondere Anforderungen hinsichtlich der Oberfläche von Bauteilen. Eine professionelle Oberflächenbehandlung macht die Prozesskette Blech bei uns perfekt.

### **Nachstehende Leistungen führen wir direkt in unserem Haus durch:**

- Entgraten
- Schleifen
- Beizen
- Glasperlenstrahlen
- Pulverbeschichten
- Gleitschleifen (Trowalisieren)

### **In enger Zusammenarbeit mit unseren kompetenten Partnern bieten wir Ihnen folgende weitere Dienstleistungen an:**

- Galvanisieren, Verzinken, Elektropolieren
- Breitbandschleifen, Grundieren, Nasslackieren, Härten, Brünieren





2020-11-02



DIN875/00  
INOX

INOX  
875/00



## ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

**Zuverlässig höchste Qualität und damit hohe Kundenzufriedenheit kommen nicht von ungefähr.**

Unser eigener Anspruch an hohe Fertigungsqualität und Nachhaltigkeit, aber auch die steigenden Anforderungen unserer Kunden, haben uns bereits im Jahr 2008 bewogen, alle unsere Arbeitsprozesse auf ihre Struktur hin zu untersuchen und falls notwendig neu zu definieren und zu gliedern. Alle Produktionsabläufe, interne sowie externe Kommunikation und Auftragsabwicklung wurden dabei in einem Qualitätsmanagement-Handbuch dokumentiert.

Das Qualitätsmanagementsystem dient allen Kolleginnen und Kollegen als Maßstab für die Auftragsbearbeitung und wird ständig weiterentwickelt.

Denn nicht nur das Audit verpflichtet uns, uns einem ständigen Verbesserungsprozess zu unterziehen, sondern auch unser Unternehmensgrundsatz: die Zufriedenheit unserer Kunden steht im Mittelpunkt allen Denkens und Handelns.







## KARRIERE UND AUSBILDUNG

Seit der Gründung befinden wir uns in einem stetigen Wachstum. Um auch in Zukunft den steigenden Anforderungen unserer Branche gerecht zu werden, legen wir größten Wert auf motivierte und qualifizierte Mitarbeiter.

Gerade als Familienunternehmen hat bei uns die Nachwuchsförderung und Berufsausbildung von Auszubildenden und Praktikanten einen besonders hohen Stellenwert. Denn nur mit fachlich gut ausgebildeten jungen Menschen können wir auch in Zukunft leistungsfähig und erfolgreich sein.





**KEMPF**

*Einfach intelligenter fertigen*

Schwalbenrain 7 · 76703 Kraichtal-Gochsheim · Fon +49 7258 93093-0 · Fax +49 7258 93093-99  
info@kempfgroup.com · [www.kempfgroup.com](http://www.kempfgroup.com)

 [www.facebook.com/kempfgmbh/](http://www.facebook.com/kempfgmbh/)  [www.instagram.com/kempfgmbh/](http://www.instagram.com/kempfgmbh/)