KEMPF

Einfach intelligenter fertigen

01.2021

KUNDEN- UND MITARBEITERMAGAZIN
DER KEMPF GROUP

Editorial

Liebe Kunden und Geschäftspartner,
liebe Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter,

in der ersten Ausgabe 2021 unseres Kunden- und Mitarbeitermagazins möchten wir Sie wie immer auf den aktuellen Stand bei der Kempf Group bringen, aber natürlich auch wieder einen Ausblick in die Zukunft wagen.

Mit der Marke kullDESIGN erschließt sich ein neues Marktsegment für die Kempfgroup .

Wir sehen kullDESIGN als hochwertige Ergänzung zu unserem sonstigen Leistungsspektrum.

Die Angebotspalette umfasst Wasserhähne jeder Art und Form, Außenduschen, Wasserspender und -läufe, alles in individuell designter Ausführung. Wer Produkte von kullDESIGN erwirbt, kann sich sicher sein, etwas Besonderes in seinem Garten zu haben.

Die Zukunft beginnt jetzt!

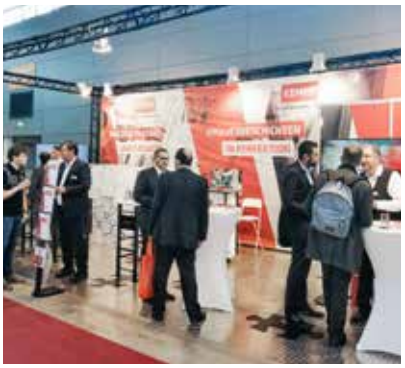
Wir wünschen Ihnen viel Freude beim Lesen und Entdecken!

Kevin Kempf
Geschäftsleitung

/ 06 -09

FIRMENVORSTELLUNG ITSOFT SOLUTIONS GMBH

Es sind die Veränderungen die uns nach vorne bringen. Dies zeigt die neue Verbindung zwischen itsoft solutions GmbH und Kempf Group.



/ 10

MESSE RÜCKBLICK

Kempf präsentierte sich auf der Blechexpo in Stuttgart - Der internationalen Fachmesse für Blechbearbeitung - bei über 41.000 Besuchern!

/ 11

KULLDESIGN

Neuer Produktbereich als hochwertige Ergänzung.

/ 12-15

3D LASERSCHWEISSEN

Kein anderes Werkzeug arbeitet so exakt bei gleichzeitig höchster Flexibilität wie der Laser.

/ 16-17

WIR STELLEN VOR:

Wir freuen uns, mit Rüdiger und Thomas zwei geschätzte Mitarbeiter für Einkauf, Mitarbeiteraus- und weiterbildung, sowie dem Vertrieb in unseren Reihen zu haben!

/ 18-19

ZUKUNFT - LASERBESCHRIFTUNG

Aus der Produktion von Konsum- und Industriegütern ist das Markieren mit dem Präzisionswerkzeug Laser nicht mehr wegzudenken!

FIRMENVORSTELLUNG

itsoft solutions GmbH

Im Sommer 2020 haben wir mit der Firma itsoft solutions GmbH aus Reichelsheim im Odenwald einen neuen Partner für die visuellen Auftritte der Kempf Group gefunden.

Es ist uns gelungen, innerhalb kürzester Zeit neue Flyer für unser neuestes Mitglied Kull Design zu erstellen. Nicht zuletzt durch den Einsatz moderner Kommunikation ist eine enge Abstimmung - trotz Corona und Entfernung - jederzeit gewährleistet.

In itsoft solutions GmbH haben wir einen zuverlässigen Partner gefunden, mit dem wir offen und vertrauensvoll an der Weiterentwicklung der Marke Kempf arbeiten können.

www.itsoft-solutions.de

it soft solutions

ENTWICKLUNG DER KEMPFGROUP

/ 2014

BROSCHÜRE
UND WEBSITE

/ 2016

IMAGEBROSCHÜRE, FAHRZEUG-
BESCHRIFTUNG UND AZUBIFLYER

/ 2019

ERSTE AUSGABE DES KUNDEN- UND MITARBEITERMAGAZINS

/ 2020

KULLDESIGN FLYER

MESSE RÜCKBLICK

Messe Blechexpo

Vom 05.11.- 08.11.19 fand die Blechexpo Messe in Stuttgart statt - eine Internationale Fachmesse für Blechbearbeitung.

Wir waren dabei!

Die Blechexpo bildet das Weltangebot an Produkten und Lösungen für die industrielle Bearbeitung von Blechen, Rohren und Profilen ab.

Mit knapp 1.500 Ausstellern und über 41.000 Besuchern, war die Messe für uns ein voller Erfolg.

kullDESIGN

Kempfgroup erschließt sich neues Marktsegment

Die außergewöhnlichen Outdoor-Wassersysteme von kullDESIGN für Garten und Außenanlagen werden künftig in Gochsheim gefertigt. Die Kempfgroup hat kullDESIGN in Bruchsal von Inhaber Jürgen Kull übernommen, und wird dessen Produkte künftig als eigenes Segment führen. Dazu gehört auch die Entwicklung neuer Produkte im hochwertigen und exklusiven Design-Bereich.

www.kull-design.com

3D LASER-SCHWEISSEN

Kein anderes Werkzeug arbeitet so exakt bei gleichzeitiger Flexibilität wie der Laser.

Optisch hochwertige Sichtnähte, bis hin zu meterlangen, tiefgeschweißten und extrem robuste Verbindungen.

Kein Problem für das Laserschweißverfahren. Das Ergebnis sind schlanke Nahtgeometrien bei minimalem Verzug. Das 3D Laserschweißen bietet eine große Bandbreite neuer Stoßarten und Geometrien - auch dann, wenn der zu bearbeitende Bereich nur schwer oder nur von einer Seite erreichbar ist.

Der Laser kann so beispielsweise auch Überlappnähte verbinden, verdeckte T-Stöße oder auch Materialien unterschiedlicher Dicke. Je nach Bauteil wählen wir das optimale Schweißverfahren für Ihre Anforderungen aus.

Drei verschiedene Schweißverfahren:

- **Tiefschweißen**
  Der Laser erhitzt beim Tiefschweißverfahren den Werkstoff so weit, dass das Material nicht nur geschmolzen, sondern teilweise sogar verdampft wird. Dadurch dringt der Laserstrahl tief in den Werkstoff ein und verbindet so selbst dickwandige Bauteile hochfest miteinander.

- **Wärmeleitschweißen**
  Schöne Nähte mit bester Oberflächengüte bietet dagegen das Wärmeleitschweißverfahren. Der Werkstoff schmilzt an der Fügestelle und verbindet so dünnwandige Bauteile durch optisch hochwertige Sichtnähte bei geringem Verzug. Die Nacharbeit entfällt dabei oft vollständig.

- **FusionLine**
  Mit dem FusionLine-Verfahren lässt sich das Laserschweißen wirtschaftlich realisieren, auch wenn ihre Bauteile nicht explizit dafür optimiert wurden. Die Ergebnisse des FusionLine-Verfahrens bezüglich Qualität und Prozessgeschwindigkeit liegen dabei deutlich über denen von konventionellen Schweißverfahren. Dabei kann die Schweißnahtqualität mit einer WIG-Schweißnaht mit Schweißzusatz verglichen werden.

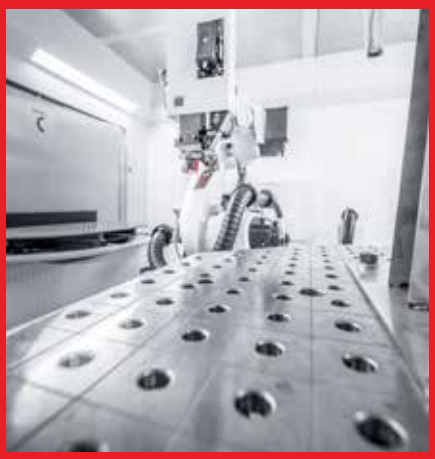
HIGHLIGHTS

Vorteile

- Hohe Flexibilität durch drei verschiedene Schweißverfahren
- Steigerung der Produktivität durch reduzierte Durchlaufzeiten und wenig Nacharbeit
- Geringer Verzug durch minimalen Wärmeeintrag
- Höchste Nahtqualität im Wärmeleitverfahren ohne Materialzugabe
- Hohe Wiederholbarkeit bei gleichbleibender Qualität

IHR ANSPRECHPARTNER IM BEREICH 3D LASERSCHWEISSEN:

Andreas Kempf
Fon +49 7258 93093-44
Fax +49 7258 93093-99
andreas.kempf@kempfgroup.com



WIR STELLEN VOR:

RÜDIGER IMHOF

Einkauf, Arbeitsvorbereitung, Kalkulation, Ausbildungsleiter

Betriebszugehörigkeit:
seit Gründung der Firma 1997

Statement von Herrn Imhof: „Wir sehen in der Ausbildung eine Investition in die Zukunft und somit eine Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit. Ein erfolgversprechender Weg ist, Talente zu entdecken und sie auch zu fördern.

Die Weiterbildung von Facharbeitern zu Führungskräften ist uns sehr wichtig.

Insgesamt sehen wir somit die Ausbildung als eine wichtige Tätigkeit hier bei Kempf."

Mit seiner verbindlichen und fürsorglichen Art wird Herr Imhof sehr geschätzt im Unternehmen.

THOMAS GRUPP

Vertrieb-Innendienst und Außendienst

Betriebszugehörigkeit: seit 2003 in der Firma.

Sein Aufgabengebiet ist die Kundenbetreuung und -akquise. Hier setzt Herr Grupp die Wünsche der Kunden möglichst passgenau um. Durch seine technische Ausbildung als staatlich gepr. Techniker, ist eine optimale Beratung und Betreuung der Kunden auch in technischen Angelegenheiten möglich.

Zu seinen Stärken zählen die Zuverlässigkeit, Teamgeist, sowie seine Einsatzfreude. Mit seiner Erfahrung und seinem Wissen ist Herr Grupp ein wertvoller und fachkundiger Mitarbeiter, der die Firma bei Fachmessen und Events kompetent repräsentiert.

Das Team arbeitet gerne mit ihm zusammen und schätzt hierbei besonders seine freundliche und hilfsbereite Art.

ZUKUNFT

LASERBESCHRIFTUNG

Die elektrische Zahnbürste und die Brause im Bad, die Handy-Tastatur und der Markenkochtopf, Tacho, Schalter und Schaltkulisse im Auto, MP3-Player, Mini-Stecker, Solarzellen, Silizium-Chips und Blechteile - noch lange ließe sich die Liste der laserbeschrifteten Teile fortsetzen. Ganz klar: Markieren ist eines der vielseitigsten Laserverfahren. Aus der Produktion von Konsum- und Industriegütern ist das Markieren mit dem Laser nicht mehr wegzudenken. Lasermarkieren ist ein Sammelbegriff für mehrere Verfahren: Gravieren, Abtragen, Anlassen, Verfärben und Aufschäumen. Welches Verfahren das geeignete ist, hängt vom Werkstoff und den Qualitätsanforderungen ab.

Was ist eigentlich Markieren?

ANLASSEN

Für farbige Anlassbeschriftungen auf Metallen erwärmt der Laserstrahl das Werkstück dort, wo die Markierung entstehen soll, bis zu einer gewissen Temperatur. Dabei entstehen Oxidschichten an der Oberfläche, deren Beschaffenheit einen bestimmten Farbeindruck ergibt.

GRAVIEREN UND ABTRAGEN

Beim Gravieren trägt der Laserstrahl den Werkstoff ab. Im Werkstück entsteht eine Vertiefung - die Gravur. Unter Abtragen versteht man das partielle Entfernen von Deckschichten wie eloxiertes Aluminium oder spezielle Laserbeschriftungsfolien. Diese sind auf dem Grundwerkstoff aufgebracht und unterscheiden sich farblich stark von diesem.

KEMPF

Einfach intelligenter fertigen

Schwalbenrain 7 · 76703 Kraichtal-Gochsheim · Fon +49 7258 93093-0 · Fax +49 7258 93093-99
info@kempfgroup.com · **www.kempfgroup.com**
www.facebook.com/kempfgmbh/ www.instagram.com/kempfgmbh/